

# SOFTWARE E PARCO MACCHINE

## Reparto Tornitura

### **MAZAK INTEGREX J400 CON CARICATORE DI BARRE AUTOMATICO:**

Centro di tornitura multitasking a 5 assi con lunetta e contropunta, diametro tornibile 500mm lunghezza 1200mm. Magazzino da 72 utensili. Pompa alta pressione 70 bar.

### **MAZAK INTEGREX J200 CON CARICATORE DI BARRE AUTOMATICO:**

Centro di tornitura multitasking a 5 assi con contropunta, diametro tornibile 300mm lunghezza 550mm. Magazzino 36 utensili

### **TORNIO PARALLELO ANSELMI MONOFAP 210:**

Tornio parallelo visualizzato, diametro tornibile 250 lunghezza 1000mm.

## Reparto Fresatura

### **PARPAS OMV SHARK:**

Fresatrice a montante mobile a 5 assi, campo di lavoro 4100 x 1200 x 1600 (Tavola girevole 1000 X 1000). Dotata di sonda Renishaw RMP600 + sistema BLUM LASER CONTROL. Tavole attrezzate con sistemi di staffaggio FPT FAST MILL. Magazzino 60 utensili Iso 50.

### **MAZAK VARIAXIS C600 CAMBIO PALLET:**

Centro di lavoro 5 assi 18000 giri con cambio pallet da 500. Dotata di sonda Renishaw RMP600. Magazzino 90 utensili Iso 40. Pompa alta pressione 70 bar.

### **MAZAK VTC 300 C:**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, campo di lavoro 1740 x 760 x 660. Tavola attrezzata con sistema di staffaggio FPT FAST MILL. Magazzino 48 utensili Iso 40.

### **N.2 MAZAK VCN 530:**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, campo di lavoro 1100 x 550 x 550. Dotato di sonda Renishaw OMP 60. Magazzino 40 utensili iso 40.

### **DOOSAN DNM 6700:**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, controllo HEIDENHAIN campo di lavoro 1300 x 670 x 630. Magazzino 40 utensili Iso 40.

# SOFTWARE E PARCO MACCHINE

## Ufficio Produzione

### **OVERMACH OVERONE:**

Software per la gestione della produzione, pianificazione e raccolta dati MES.

## Ufficio Tecnico

### **OPEN MIND HYPERMILL:**

N.3 Stazioni Cad-cam 5 assi completo di Cad solidi e simulatore.

## Reparto Taglio

### **CM-370 G:**

Segatrice a nastro automatica capacità taglio tondo D.300 Quadro 250.

## Reparto Rettifica

### **ZVL 400:**

Rettifica tangenziale corse 1500 x 500.

## Mezzi di sollevamento

### **CARROPONTE FACCO 3.2 T**

n.3 GRU A BANDIERA DA 1000KG E DA 500 KG

### **MULETTO JUNGHEINRICH 18QT**

**MULETTO JUNGHEINRICH 25QT**

## Ecologia Reparto Produzione

Impianto centralizzato di aspirazione e filtrazione nebbie oleose, dotato di inverter comandato da plc. Oltre al sistema di aerazione, ci siamo dotati di un efficiente impianto di condizionamento sia negli uffici che in tutta l'area produttiva. Z.B. Solution per la salvaguardia e il benessere dei propri collaboratori garantisce il massimo comfort durante l'attività lavorativa.