

## SOFTWARE E MACCHINE

### Reparto Tornitura

#### **MAZAK INTEGREX 400:**

Centro di tornitura multitasking a 5 assi con lunetta e contropunta, diametro tornibile 500mm lunghezza 1500mm. Magazzino 40 utensili.

#### **MAZAK INTEGREX 100 CON CARICATORE BARRE AUTOMATICO:**

Centro di tornitura multitasking a 5 assi bimandrino, diametro tornibile 200mm lunghezza 700mm. Magazzino 40 utensili.

#### **TORNIO PARALLELO ANSELMI MONOFAP 210:**

Tornio parallelo visualizzato, diametro tornibile 250 lunghezza 1000mm.

### Reparto Fresatura

#### **PARPAS OMV SHARK:**

Fresatrice a montante mobile a 5 assi, campo di lavoro 4100 x 1200 x 1600 (Tavola girevole 1000 X 1000). Dotata di sonda Renishaw RMP600 + sistema BLUM LASER CONTROL. Tavole attrezzate con sistemi di staffaggio FPT FAST MILL. Magazzino 60 utensili Iso 50

#### **MAZAK VTC 300 C:**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, campo di lavoro 1740 x 760 x 660  
Tavola attrezzata con sistema di staffaggio FPT FAST MILL. Magazzino 48 utensili Iso 40.

#### **MAZAK VTC 200 C :**

Centro di lavoro verticale a 3+1 assi (con divisore continuo Kitagawa) campo di lavoro 1640 x 600 x 600. Magazzino 30 utensili Iso 40.

#### **MAZAK VCN 530:**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, campo di lavoro 1100 x 550 x 550. Dotato di sonda Renishaw OMP 60. Magazzino 40 utensili iso 40.

#### **DOOSAN DNM 6700 :**

Centro di lavoro verticale a 3 assi, controllo HEIDENHAIN campo di lavoro 1300 x 670 x 630  
Magazzino 40 utensili Iso 40.

## SOFTWARE E MACCHINE

### Ufficio Produzione

**OSL OVERMACH:**

Software per la gestione della produzione, pianificazione e raccolta dati MES.

### Ufficio Tecnico

**OPEN MIND HYPERMILL:**

N.2 Stazioni Cad-cam 5 assi completo di Cad solidi e simulatore.

### Reparto Taglio

**CM-370 G :**

Segatrice a nastro automatica capacità taglio tondo D.300 Quadro 250.

### Reparto Rettifica

**ZVL 400:**

Rettifica tangenziale corse 1500 x 500

### Mezzi di sollevamento

**CARROPONTE FACCO 3.2 T**

n.3 GRU A BANDIERA DA 1000KG E DA 500 KG

MULETTO JUNGHEINRICH 18QT

### Ecologia

Impianto centralizzato di aspirazione e filtrazione nebbie oleose, dotato di inverter comandato da plc. Oltre al sistema di aerazione, ci siamo dotati di un efficiente impianto di condizionamento sia negli uffici che in tutta l'area produttiva. Z.B. Solution per la salvaguardia e il benessere dei propri collaboratori garantisce il massimo comfort durante l'attività lavorativa.